

- Возрождая производство, укрепим независимость!

СГА-ИНЖИНИРИНГ

Проектирование

Производство

Поставка

Тема доклада:

г. Энгельс,
пр-кт Строителей, д. 62

www.sga-i.ru

office@sga-i.ru

+7 (8453) 61 10 22

О КОМПАНИИ

Компания СГА-Инжиниринг представляет собой производственное предприятие, осуществляющее полный спектр услуг от проектирования и производства до обслуживания.

В своей деятельности мы активно применяем современные технические решения, отличающиеся высокой эффективностью и экономической целесообразностью. Мы специализируемся на разработке и производстве трубопроводной арматуры блочно-модульного оборудования, поставках катализаторов и реагентов, а также своевременном сервисном и постгарантийном обслуживании.



- **Производственные возможности и инфраструктура**

24 000 м²



Приглашаем вас
познакомиться с
компанией

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

и инфраструктура расположены
в г. Энгельс, Саратовской области

Отделы продаж:
Великий Новгород, Самара,
Санкт-Петербург

24 000 м²

ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ
ПРОИЗВОДСТВА

3456 м²

АДМИНИСТРАТИВНОЕ ЗДАНИЕ

480 м²

СКЛАД ЗАКРЫТОГО ХРАНЕНИЯ

900 м²

ХОЛОДНЫЙ СКЛАД
ОТКРЫТОГО ХРАНЕНИЯ



В компании внедрена
Система менеджмента качества,
соответствующая требованиям
СТО Газпром 9001-2018



TMSRUS

Компания прошла аудит
ООО «ГСП-Комплектация» и ООО «ТМС РУС»



ГОСТ Р ИСО 14001



СЭМ

Получен сертификат соответствия
«Международной системы
добровольной сертификации
Business Requirements Engineering
System (система BREES)»



РУССКИЙ РЕГИСТР
RUSSIAN REGISTER

НАША КОМАНДА

СПЕЦИАЛИСТЫ
С БОЛЬШИМ ОПЫТОМ

Управленческий состав СГА-ИНЖИНИРИНГ имеет более восьми лет опыта в управлении инжиниринговыми работами, подбором, поставками и обслуживанием трубопроводной арматуры для объектов ПАО «Газпром».

За это время было успешно реализовано **более 15 ключевых проектов**, включая Бованенковское и Чаяндинское НГКМ, Ковыктинское ГКМ, магистральный газопровод «Сила Сибири», «Ухта – Торжок» и др.

Накоплен значительный опыт разработки инженерных решений.

Структура компании и инженерно-технологический штат работников позволяет осуществлять полный цикл работ:

→ Инжиниринг → Проектирование → Конструирование и технологическая подготовка производства



Команда по управлению проектами состоит из специалистов с многолетним опытом координации работ с основными стейкхолдерами и ПАО «Газпром».

Специалисты логистического обеспечения, имеют значительный опыт управления цепочкой поставок оборудования для удаленных и труднодоступных объектов.

>180 человек

ОБЩАЯ ЧИСЛЕННОСТЬ СОТРУДНИКОВ,
ИЗ НИХ 5 МАГИСТРОВ
И 5 КАНДИДАТОВ НАУК



Выставка
«Нефтегаз-2025»



Выставка
«ПМГФ-2024»



Выставка
«ПМГФ-2025»

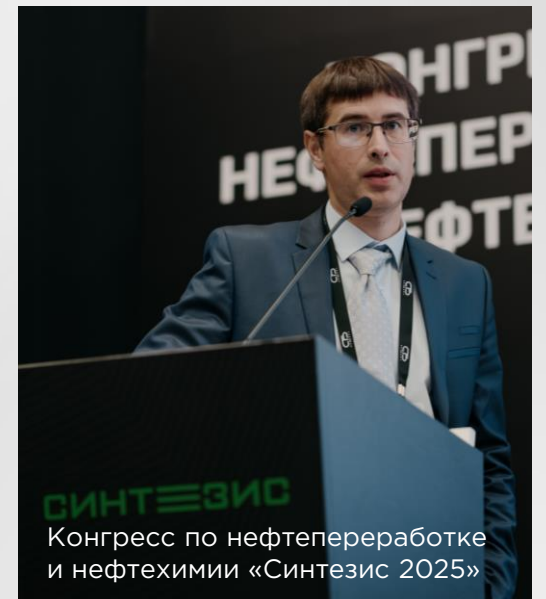


3-й международный форум
**МИНЕРАЛЬНЫЕ
УДОБРЕНИЯ PRO**
29-31 октября 2025, Сочи

НА ПАМЯТЬ ОТ
ЭнТехМаш

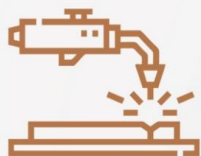


Выставка «Kazan Oil, Gas & Chemistry» 2025



Конгресс по нефтепереработке
и нефтехимии «Синтезис 2025»

НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПРЕДУСМОТРЕНО:



8

сварочных
постов



6

грузоподъемных
механизмов



Имеющееся технологическое оборудование позволяет осуществлять полный цикл работ по подготовке и покраске металлических конструкций единичным размером до 12,0 × 3,0 м:

- камера дробеструйной очистки
- камера окрасочная тупикового типа ЭКСПЕРТ-1255
- камера сушильная тупикового типа ЭКО-100

Станочный парк включает в себя:

- станки токарные модели CY-K510, ЧПУ FANUC Oi-TF plus, РМЦ 1000 мм
- токарно-винторезный станок, модель 1М63Н
- 4-осевой вертикально-фрезерный обрабатывающий центр, модель SVD1060
- ленточнопильные станки KESMAK KMY 2DG 280, DG 350
- станок токарный CDS6250B/1500 с УЦИ
- ножницы гильотинного принципа
- станок листогибочный с ЧПУ PRO 3100 × 100
- станок лазерной резки
- стенды для испытаний трубопроводной предохранительной арматуры до 70 МПА
- горизонтально-обрабатывающий фрезерный центр с ЧПУ, модель SH800DT (HM80TD)





СОБСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ НИОКР

Дмитрий Сапоненко,
инженер-конструктор

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ТРУБОПРОВОД

 **aspentech**

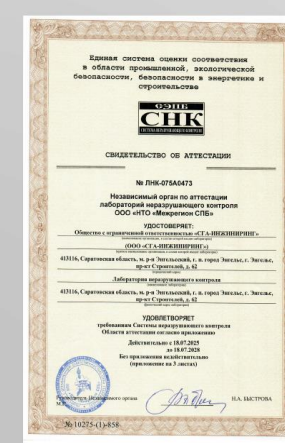
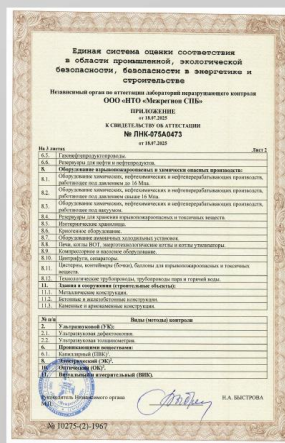
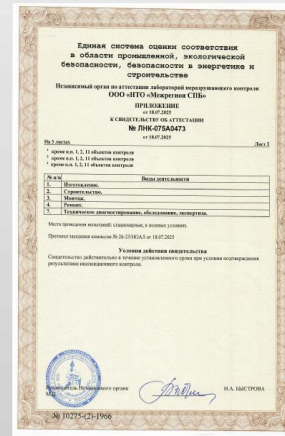
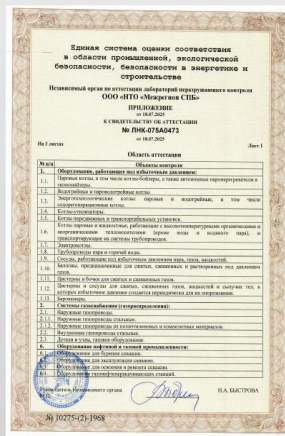
 **КОМПАС-3D**

Современное программное обеспечение:

КОМПАС-3D, Aspen HYSYS/EDR, ЛИРА, Предклапан, RTI, Расходомер ИСО и аналогичные программы для проектирования, расчетов процессов гидрогазодинамики и теплообмена, а также создания цифровых двойников и 3D-моделей объектов.

• **Лаборатория оснащена современным оборудованием и средствами неразрушающего контроля**

- Прибор для обнаружения дефектов изоляционных покрытий «Корона 2.2»
- Анализатор рентгенофлуоресцентный «X-MET 8000» HITACHI
- Цифровой профилемер поверхности Elcometer 224
- Толщиномер ультразвуковой «БУЛАТ 1S»
- Набор ВИК-1
- Дефектоскопические материалы для капиллярного контроля.



• **Виды неразрушающего контроля**

- Оптический контроль (ОК)
- Визуальный и измерительный контроль (ВИК)
- Ультразвуковой контроль (УК)
- Электрический (ЭК)
- Проникающими веществами – капиллярный (ПВК)

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

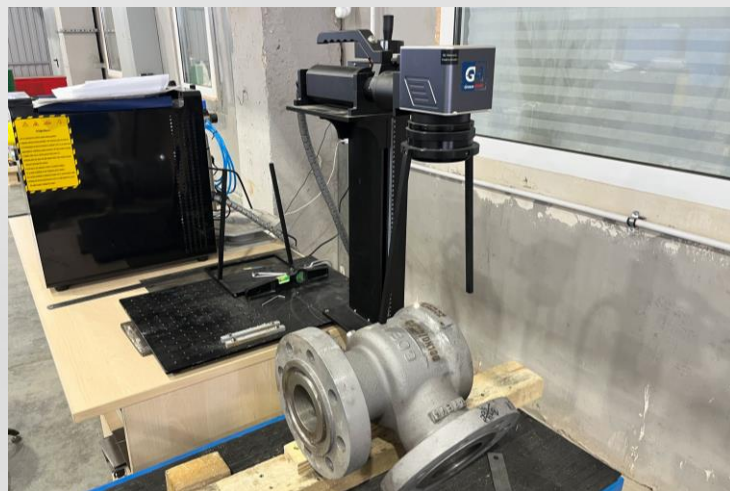


**Михаил Киселев,
начальник технической службы ТПА:**

Имея многолетний опыт поставки различных типов трубопроводной и предохранительной арматуры ведущих мировых производителей, в рамках стремления к диверсификации компанией было принято решение о собственном производстве наиболее востребованной на рынке продукции. Мы провели работу по определению типоразмерных рядов оборудования и их материального исполнения. Команда инженеров-конструкторов провела опытно конструкторские работы и разработала всю документацию, по которой предприятие изготовило опытные образцы для проведения испытаний. На сегодняшний день получены все разрешительные документы, и мы не собираемся останавливаться.



УЧАСТОК ТПА





**Дмитрий Александрович Погодаев,
ведущий инженер:**

За это время компания успешно реализовала обеспечение ТПА для более чем 15 ключевых проектов, включая Бованенковское и Чайандинское НГКМ, Ковыктинское ГКМ, магистральные газопроводы «Сила Сибири», Ухта - Торжок и другие.

Накоплен значительный опыт разработки инженерных решений, в том числе для нестандартных технических заданий.

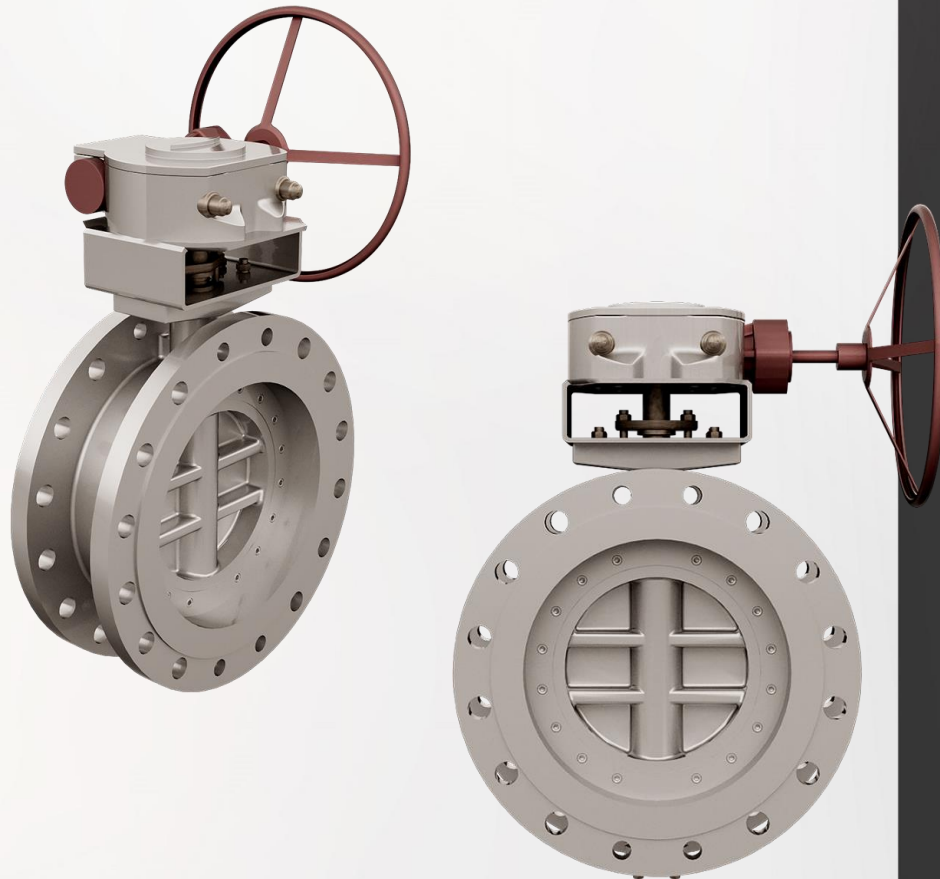
Компания СГА занимается проектом Усть Луга с 2023 года, участвуя более чем в 100 тендерах. Поставляем на данный момент более 22 тысяч единиц. В поставку входят следующие виды трубопроводной и предохранительной арматуры в стандартном и криогенном исполнении: задвижки клиновые, дисковые затворы с тройным эксцентриситетом, краны шаровые, обратные клапаны разных конструкций (поворотный, осевой, подъемный, двухстворчатый), предохранительные клапаны пружинного и импульсного типа.

Наша компания участвует в различных совещаниях по этому проекту: согласование РКД, сроки изготовления оборудования и логистические вопросы. В связи с просьбой заказчика о сокращении сроков мы обеспечили доставку оборудования автотранспортом напрямую с завода в Китае (г. Сучжоу), а также проработали возможности авиадоставки. Специалисты СГА-ИНЖИНИРИНГ по необходимости присутствуют на объекте для проведения шеф-монтажных и других видов услуг.





ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ С ТРОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ

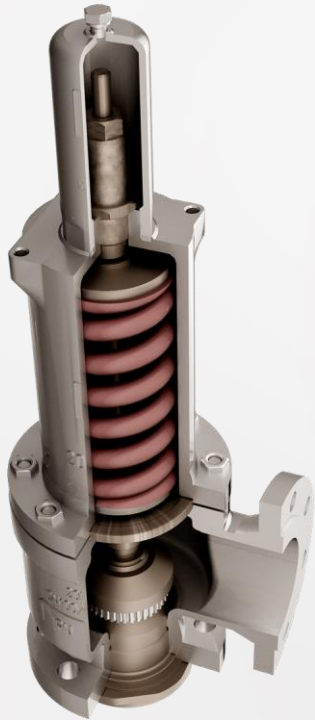


Технические характеристики

Тип клапана	регулирующий, запорно-регулирующий, запорный
Конструкция корпуса	фланцевый, межфланцевый, под приварку
Конструкция затвора	тройной эксцентриситет
Рабочая среда	углеводороды, газ, пар и другие среды
Номинальный диаметр (DN), мм	80-2000
Номинальное давление (PN), МПа	0,6 - 25,0
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	A
Температура рабочей среды, °C	-196...+600
Тип уплотнения затвора	металл, металлографит (ламинарное)
Материал корпуса	углеродистая сталь, нержавеющая сталь, специальные стали и сплавы (Инконель, Хастеллой)
Тип привода	ручной (рукоятка или редуктор) пневмопривод, электропривод
Диапазон регулирования	100:1
Исполнения	паровой рубашкой, криогенное и другие специальные исполнения



КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ПРУЖИННЫЕ



Технические характеристики

Тип клапана	пружинный
Рабочая среда	углеводороды, газ, пар и другие среды
Номинальный диаметр (DN), мм	15-300
Номинальное давление (PN), МПа	1,0-42,0
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	до 95 % от установочного давления, класс А или В
Температура рабочей среды, °С	253...+600
Материал корпуса	углеродистая и нержавеющая сталь, специальные стали и сплавы (Монель, Хастеллой)
Исполнения	герметичный рычаг подрыва, сильфон, термодиск (пар), коррозионностойкое и др.



КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ



Технические характеристики

Тип клапана	импульсно-предохранительное устройство
Рабочая среда	углеводороды, газ, пар и другие среды
Номинальный диаметр (DN), мм	20-300
Номинальное давление (PN), МПа	1,0-42,0
Герметичность затвора клапана по ГОСТ9544-2015	до 95 % от установочного давления, класс А или В
Материал корпуса	углеродистая и нержавеющая сталь, специальные сплавы (Монель, Хастеллой)
Исполнения	клапан ручной продувки, затвор металл-металл или мягкое уплотнение, фильтр, устройство предотвращения противотока, коррозионностойкое и др..
Конструктивные преимущества	модульная конфигурация, пилот (двухпозиционное / пропорциональное действие), постоянное противодействие более 10 %



БЛОКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ

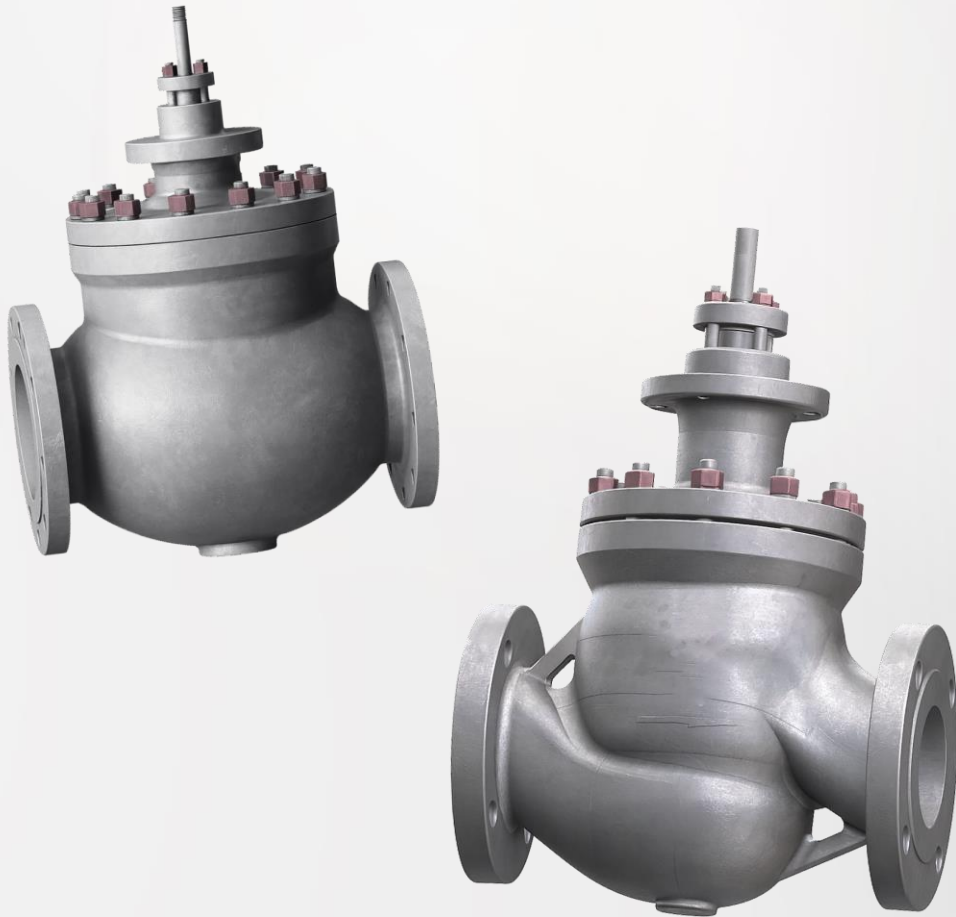


Технические характеристики

Тип переключающего устройства	с предохранительными клапанами пилотного или пружинного типа
Рабочая среда	углеводороды, газ, пар и другие среды
Номинальный диаметр (DN), мм	20-300
Номинальное давление (PN), МПа	1,0-42,0
Герметичность затвора переключающего устройства по ГОСТ 9544-2015	класс А
Материал корпуса	углеродистая и нержавеющая сталь, специальные сплавы (Монель, Хастеллой)
Исполнения	цепная передача



ЗАПОРНО РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПОДЪЕМНЫЙ КЛАПАН



- Технические характеристики

Тип клапана	регулирующий, запорно-регулирующий
Номинальный диаметр (DN), мм	15-500
Номинальное давление (PN), МПа	1,0-42,0
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	III...VI
Температура рабочей среды, °С	-196...+538
Материал корпуса	углеродистая и нержавеющая сталь, специальные стали и сплавы (Монель, Хастеллой, Инконель)
Диапазон регулирования	до 100:1
Конструктивные преимущества	одно- или многоступенчатый затвор для борьбы с кавитацией или шумом



ОБРАТНЫЙ ИНЖИНИРИНГ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

СГА-ИНЖИНИРИНГ имеет возможность изготавливать любые составные части для запорно-регулирующей арматуры путем обратного инжиниринга.

Обратный инжиниринг — это копирование изделия по готовому образцу с последующим производством на высокоточном ЧПУ-оборудовании.

Преимущества:

- высокая точность сканирования
- воспроизведение геометрии любой сложности
- быстрая и наглядная проверка отклонения геометрии изделия от 3D-модели
- восстановление утраченных, изношенных или вышедших из строя деталей
- сохранение информации об объектах для их дальнейшего ремонта или воспроизведения

Процесс разработки конструкторской документации на основе готового образца изделия

1 Получение
образца
от заказчика

7-14
календарных дней

3 Анализ
и подбор
материалов

1-2
рабочих дня

5 Апробация
опытного
образца

2 Сканирование
размеров изделий
на измерительном
комплексе

1-2
рабочих дня

4 Изготовление
партии
изделий

20-30
рабочих дней

6 3D-моделирование
изделия
и разработка
конструкторской
документации

1-2
рабочих дня

Для воспроизведения технологии обратного инжиниринга, проведения точного сканирования и изучения материалов необходимо фактическое присутствие оборудования в лаборатории.

ФОТОГАЛЕРЕЯ



Приглашаем вас погрузиться в атмосферу нашей корпоративной жизни и узнать больше о нашей компании.

Корпоративный фильм



Длительность - 3 мин. 11 сек