



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AЯ45.B.00231/25

Серия **RU** № **0571789**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции машиностроения, взрывозащищенного оборудования и бытовой техники Ассоциации экспертов по сертификации и испытаниям продукции "Сертификационный центр "НАСТХОЛ". Место нахождения (адрес юридического лица): 127083, Россия, город Москва, улица Верхняя Масловка, дом 20, строение 2, этаж 2, помещения 8, 9 (209); 12; 13; 21; 23; 24. Адрес места осуществления деятельности: 115280, РОССИЯ, город Москва, улица Ленинская Слобода, дом 19, помещение 46/2. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.11АЯ45. Дата решения об аккредитации: 07.04.2011. Номер телефона: +7 (499) 940-02-15. Адрес электронной почты: nasthol@nasthol.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СГА-ИНЖИНИРИНГ" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 413116, Россия, Саратовская область, муниципальный район Энгельский, городское поселение город Энгельс, город Энгельс, проспект Строителей, дом 62. Основной государственный регистрационный номер 1226400002806. Телефон: +78453611022 Адрес электронной почты: office@sga-i.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СГА-ИНЖИНИРИНГ" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 413116, Россия, Саратовская область, муниципальный район Энгельский, городское поселение город Энгельс, город Энгельс, проспект Строителей, дом 62

**ПРОДУКЦИЯ** Клапаны предохранительные серии ПКПД. Маркировка взрывозащиты согласно приложениям - бланки №№ 1075738, 1075739, 1075740 на 3 листах. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ВГСЕ.494100.001 ТУ "Клапаны предохранительные. Серия ПКПД". Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8481401000

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 10951ИЛПМВ от 12.05.2025 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05).

Акта о результатах анализа состояния производства №879-А от 08.04.2025, выданного Органом по сертификации продукции машиностроения, взрывозащищенного оборудования и бытовой техники Ассоциации экспертов по сертификации и испытаниям продукции "Сертификационный центр "НАСТХОЛ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.11АЯ45) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Максимович Полина Александровна. Заверенных копий документов: Руководство по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию № ВГСЕ.494100.001 РЭ, Оценка опасностей воспламенения ВГСЕ.494100.001 ООВ, Альбом чертежей ВГСЕ.494100.001. Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Назначенный срок службы - 35 лет. Назначенный срок хранения - не менее 36 месяцев, при условии соблюдения требований к условиям хранения. Условия хранения продукции 8 (ОЖЗ) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 30.01.2025 года. Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, согласно приложениям - бланки №№ 1075738, 1075739, 1075740 на 3 листах.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 13.05.2025 **ПО**  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Маркарян Роман Дмитриевич (ф.и.о.)

Савченко Дарья Александровна (ф.и.о.)

### 1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на клапаны предохранительные серии ПКПД (далее - клапаны), предназначенные для автоматической защиты оборудования и трубопроводов от превышения давления свыше заранее установленной величины посредством сброса избытка рабочей среды и обеспечивающие прекращение сброса при давлении закрытия и восстановления рабочего давления.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров категорий IIA, IIB, IIC по ГОСТ 31610.20-1-2016/IEC 60079-20-1-2010 и взрывоопасные зоны классов 21 и 22 по ГОСТ 31610.10-2-2017/IEC 60079-10-2:2015, в которых возможно образование взрывоопасных пылевоздушных смесей и слоев горючей пыли категорий IIA, IIB, IIC, согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36) и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

### 2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Клапаны конструктивно состоят из следующих основных компонентов: корпус, диск, седло, штуцер.

Седло непосредственно управляет протеканием потока рабочей среды и обеспечивает требуемый класс герметичности клапанов. Срабатывание клапанов происходит при превышении установленного давления на участке трубопровода путем сжатия пружины. Материал корпуса предохранительных клапанов: 20ГЛ, 20Л, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, WCB, WCC, LCB, LCC, LC1, CF8, CF8M, CF3, CF3M, CF8M, 316, Hastelloy C, Duplex, и другие угл. и нерж. стали и сплавы.

Структура условного обозначения клапанов:

ПКПДХ<sub>1</sub>-Х<sub>2</sub>.Х<sub>3</sub>Х<sub>4</sub>Х<sub>5</sub>Х<sub>6</sub>Х<sub>7</sub>Х<sub>8</sub>Х<sub>9</sub>Х<sub>10</sub>-Х<sub>11</sub>Х<sub>12</sub>Х<sub>13</sub>Х<sub>14</sub>

где:

- Х<sub>1</sub> - тип клапана: 1 - пружинный предохранительный клапан, стандартное исполнение; 2 - пружинный предохранительный клапан с балансированным сильфоном; 3 - пружинный предохранительный клапан с муфтовым присоединением; 4 - пружинный предохранительный клапан со штуцерным присоединением;
- Х<sub>2</sub> - номинальный диаметр на входе/выходе;
- Х<sub>3</sub> - номинальное давление на входе/выходе: по PN - 1,0; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0; 6,3/6,4; 10,0; 16,0; 25,0; 32,0; 42,0; по ANSI - 15, 30, 40, 60, 90, 150, 250;
- Х<sub>4</sub> - код сопла: В, С, D, E, F, G, H, J, K, L, M, N, P, Q, R, T, V, W, Y, Z, Z1, AA, BB, BB1;
- Х<sub>5</sub> - материальное исполнение: НЖ - коррозионностойкая (нержавеющая) сталь, С - углеродистая сталь, ЛС - легированная сталь, МН - монель, Х - хастеллой, Д - дуплекс, И - инконель, ДР - другое;
- Х<sub>6</sub> - тип колпака/рычага: 1 - с резьбой, 2 - с герметичным подъемным рычагом, 3 - с негерметичным подъемным рычагом, 4 - колпак на болтовом креплении;
- Х<sub>7</sub> - код состояния рабочей среды: Г - газ, П - пар, М - многофазная газо-жидкостная среда, отсутствие знака - жидкость;
- Х<sub>8</sub> - специальное конструктивное исполнение (при наличии): СП;
- Х<sub>9</sub> - особые характеристики (при наличии): 1 - сильфонное исполнение: а) внутренний сильфон; б) внешний сильфон; в) дополнительный сильфон; 2 - рубашка обогрева/охлаждения; 3 - с теплоизолятором; 4 - защита в среде сероводорода (НАСЕ); 5 - высокотемпературное исполнение; 6 - низкотемпературное или криогенное исполнение; 7 - другое;
- Х<sub>10</sub> - тип уплотнения в затворе: 1 - металл-металл, 2 - «мягкое» (металл/полимер/эластомер), 3 - с уплотнительным кольцом, 4 - термостойкий диск;
- Х<sub>11/Х13</sub> - тип присоединения на входе/выходе: Ф - фланцевое, ПР - рубашка обогрева/охлаждения, О - свободный фланец, К - линзовое, Ш - штуцерное (внешняя резьба), М - муфтовое (внутренняя резьба), С - сварное (встык/внахлест), Х - другое;
- Х<sub>12/Х14</sub> - код формы присоединения на входе/выходе: формы присоединения на входе/выходе соответствуют формам присоединений согласно ГОСТ 33259, ASME B16.5, EN1092-1 и других стандартов.

Подробное описание конструкции клапанов приведено в руководстве по эксплуатации.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Маркарян Роман Дмитриевич  
(Ф.И.О.)

Савченко Дарья Александровна  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЯ45.В.00231/25

Серия **RU** № **1075739**

### Основные технические данные:

Маркировка взрывозащиты

**Ex** IEx h IIC T6... T1 Gb X

**Ex** IEx h IIC 441°C ... 610°C Gb X

**Ex** Ex h IIC T85°C ... T610°C Db X  
от минус 60 до +175

Температура окружающей среды (Ta), °С

Климатическое исполнение в соответствии с ГОСТ 15150-69, °С:

T, TC

от минус 29 до +55

У

от минус 40 до +50

ХЛ, УХЛ

от минус 60 до +45

Температура рабочей среды (Траб), °С

от минус 253 до +600

Номинальный диаметр DN, мм

от 15 до 300

Номинальное давление PN, МПа

от 1.0 до 42.0

Взрывозащищенность клапанов обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие клапанов требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации АССОЦИАЦИЯ «СЦ НАСТХОЛ».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации клапанов.

### 3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)

Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.

ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)

Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний

ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013

Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "б", погружение в жидкость "к".

### 4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;

4.2 обозначение оборудования;

4.3 заводской номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;

4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;

4.5 номер сертификата соответствия;

4.6 единый знак ЕАЭС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;

4.7 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;

4.8 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Маркарян Роман Дмитриевич  
(ф.и.о.)

Савченко Дарья Александровна  
(ф.и.о.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЯ45.В.00231/25

Серия **RU** № **1075740**

### 5. Специальные условия применения

Знак X, стоящий в конце маркировки взрывозащиты, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- температурный класс и максимальная температура в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из температуры самовоспламенения взрывоопасных смесей газов и паров с учетом ГОСТ 31610.20-1-2016/IEC 60079-20-1:2010 и таблицы 1.

Таблица 1

Максимальная температура поверхности, °С	Температурный класс для группы II	Максимальная температура поверхности для группы III
+80	T6	T85°C
+95	T5	T100°C
+130	T4	T135°C
+195	T3	T200°C
+290	T2	T300°C
+440	T1	T450°C
>440	Траб.max+10	Траб.max+10

- при температуре рабочей среды свыше 300°C, запрещено применение оборудования во взрывоопасных смесях ацетилена с воздухом

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Маркарян Роман Дмитриевич  
(Ф.И.О.)

Савченко Дарья Александровна  
(Ф.И.О.)