

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,
отвечающей требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и
оборудования» (ТР ТС 010/2011)

№ ЕАЭС RU.CT-RU.AB53.B.03184

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СГА-ИНЖИНИРИНГ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 413121, Россия, Саратовская область, муниципальный район Энгельский, городское поселение город Энгельс, город Энгельс, проспект Строителей, дом 62

Основной государственный регистрационный номер 1226400002806.

Телефон: 88453611022 Адрес электронной почты: office@sga-i.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СГА-ИНЖИНИРИНГ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 413121, Россия, Саратовская область, муниципальный район Энгельский, городское поселение город Энгельс, город Энгельс, проспект Строителей, дом 62

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее: блок подготовки газа (БПГ), условное обозначение СГА-И-БПГ 1-(6,0-7,5)/0,6 УХЛ1 ТУ28.99.39. 190-006-76537277-2024, заводской номер: 001.

Типовой образец изготовлен в соответствии с ТУ 28.99.39.190-006-76537277-2024 «Блоки подготовки газа».

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Заключения исследования типа продукции 03184 от 25.03.2024 года, выданного Обществом с ограниченной ответственностью «СибПромТест» (аттестат аккредитации № RA.RU.11AB53); акта визуального и измерительного контроля качества сварных швов № 9 от 19.02.2024 года; протокола испытаний на прочность и герметичность № 9 от 20.02.2024 года; протокола приемо-сдаточных испытаний № 9 от 21.02.2024 года; заключения по контролю качества сварного соединения ультразвуковым методом № 15 от 20.02.2024 года; заключения по контролю качества сварного соединения визуальным и измерительным методом № 7 от 19.02.2024 года; заключения по контролю качества сварного соединения радиографическим методом № 34 от 20.02.2024 года; заключения по контролю качества сварного соединения капиллярным методом № 4 от 20.02.2024 года; обоснования безопасности № БПГ.000.000.00.00 ОБ от 16.02.2024 года; руководства по эксплуатации № БПГ.003.000.00.00 РЭ от 16.02.2024 года; паспорта № БПГ.003.000.00.00 ПС от 21.02.2024 года; сборочного чертежа № БПГ.003.000.00.00 СБ от 09.01.2024 года

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение № 14, 42-44. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru.


ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о межгосударственных стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011): ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности" раздел 2.


ДАТА ВЫДАЧИ 26.03.2024 года



Руководитель органа по сертификации

Эксперт


(подпись) И.В. Михайлов
(инициалы, фамилия)


(подпись) М.Н. Бабенков
(инициалы, фамилия)